



MUNICIPIO DE AMATLÁN DE CAÑAS
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
Del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2021



AMATLÁN DE CAÑAS
GOBIERNO MUNICIPAL
NAYARIT

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones/ Reducciones 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gobierno						
Legislación	42,686,042	-1,621,720	41,064,322	25,633,712	25,633,712	15,432,610
Justicia			0	0	0	0
Coordinación de la Política de Gobierno	27,717,532	-1,678,785	26,038,747	17,208,770	17,208,770	8,829,977
Relaciones Exteriores			0			0
Asuntos Financieros y Hacendarios	5,627,635	-136,000	5,491,635	3,372,402	3,372,402	2,119,233
Seguridad Nacional			0			0
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	5,779,795	645,981	6,425,776	3,434,633	3,434,633	2,991,143
Otros Servicios Generales	3,563,080	-452,916	3,110,164	1,617,907	1,617,907	1,492,257
Desarrollo Social						
Protección Ambiental	39,263,330	2,221,720	41,485,050	26,022,580	26,022,580	15,462,470
Vivienda y Servicios a la Comunidad	963,152	0	963,152	536,417	536,417	426,735
Salud	34,774,758	-223,580	34,551,168	21,632,478	21,632,478	12,918,690
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	3,525,420	2,340,185	5,865,605	3,771,560	3,771,560	2,094,045
Educación			0			0
Protección Social			0			0
Otros Asuntos Sociales	0	105,125	105,125	82,125	82,125	23,000
Desarrollo Económico						
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	0	0	0	0	0	0
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza			0			0
Combustibles y Energía			0			0
Minería, Manufacturas y Construcción			0			0
Transporte			0			0
Comunicaciones			0			0
Turismo			0			0
Ciencia, Tecnología e Innovación			0			0
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos			0			0
Otras no Clasificadas en Funciones Anteriores						
Transacciones de la Deuda Pública / Costo Financiero de la Deuda		0	0	0	0	0
Transferencias, Participaciones y Aportaciones entre Diferentes Niveles y Órdenes de Gobierno			0			0
Sanearamiento del Sistema Financiero			0			0
Auditos de Ejercicios Fiscales Anteriores			0			0
Total del Gasto			600,000	82,551,372	51,656,292	30,895,080



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
AMATLÁN DE CAÑAS
NAYARIT
2021
PRESIDENCIA
LIC. JERUS RAFAEL SANDOVAL DÍAZ
PRESIDENTE MUNICIPAL
LEONARDO GARCÍA GÓMEZ



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
AMATLÁN DE CAÑAS
NAYARIT
2024
PRESIDENCIA
C. MIRIAM AURORA VAZQUEZ GARCIA
SINDICO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS
2021
TESORERÍA
MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS
2021
SINDICO
MUNICIPAL